

PROPIEDADES Y VENTAJAS

De fácil aplicación y gran resistencia química y mecánica, puede aplicarse sobre superficies irregulares u otros pavimentos si poseen una cimentación mínima. Característica principal, por el grafito incorporado y la jaula de Faraday creada con tomas de tierra, el pavimento es conductivo y elimina la electricidad estática, que se pueda producir o acumular en la superficie.

Color integrado en la masa del producto.

En función del grosor aplicado, de la proporción entre áridos y resinas y del tipo de éstas, puede adaptarse a usos múltiples: interiores, trabajos pesados o ligeros, etc.

Posibilidad de acabados decorativos.

Espesor de 2 a 3 mm.

En función de la base se obtiene gran planimetría de acabado.

El sistema puede ser liso o antideslizante



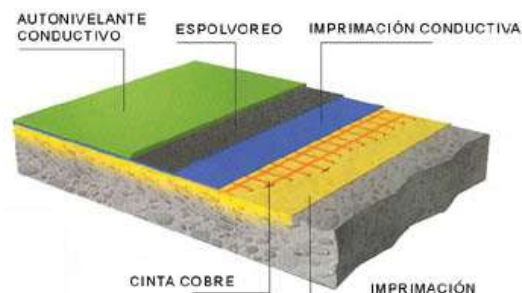
ESQUEMA DEL SISTEMA

Estado inicial solicitado, semipulido o pulido, aceptable fratasado.

- Desbastado, granallado o fresado y aspirado del soporte.
- Suministro y aplicación de una capa de imprimación de baja viscosidad, con una dotación de 300 a 500 gr/m²
- Colocación de cintas de cobre conductoras.
- Suministro y aplicación de imprimación conductora.
- Suministro y aplicación de una capa de resina epoxi autonivelante conductiva con un espesor de 1 a 2 mm, y con una relación de resina : árido dependiendo del producto empleado y el espesor a obtener. Aplicado con llana dentada y posterior desaireado.

Caso de ser antideslizante.

- Espolvoreo a saturación con carburo de siliceo.
- Sellado con resina epoxy conductiva.



Tipos de resina:

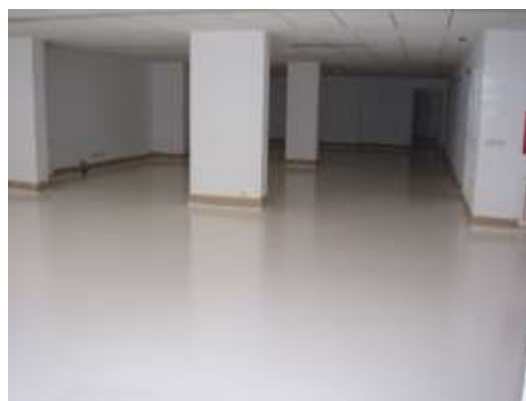
- Epoxi

La elección del tipo de resina va a depender de:

- Uso al que se destina el pavimento.
- Condiciones de ejecución de la obra.
- Ventajas y/o limitaciones de los distintos tipos de resina.
- Agresiones externas a las que se va a ver sometida la resina.

CAMPOS DE APLICACION

- Automoción.
- Industria Alimentaria.
- Industria Química y Farmacéutica.
- Plantas de envasado.
- Bodegas.



 Almacenes.